



## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 62204442 A

(43) Date of publication of application: 09.09.87

(51) Int. CI

G11B 7/24 G11B 7/00

(21) Application number: 61045964

(22) Date of filing: 03.03.86

(71) Applicant:

**TOSHIBA CORP** 

(72) Inventor:

**KOBAYASHI TADASHI** 

# (54) OPTICAL RECORDING MEDIUM AND ITS RECORDING METHOD

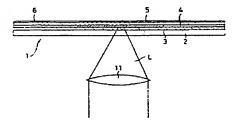
(57) Abstract:

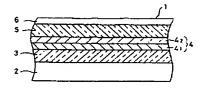
PURPOSE: To carry out both unerasable recording and erasable recording on one optical disk by providing a recording layer consisting of <sup>3</sup>2 kinds of films having a different composition in specified thickness ratio and capable of changing from the initial state to an amorphous state by liq. quenching and changing from the initial state to a crystallized state by liq. annealing.

CONSTITUTION: The recording layer 4 consists of the laminate of the thin films  $4_1$  and  $4_2$  composed of  $^3$ 2 kinds of different substances. Si and Au, Si and Ag, Te and Ge, etc., are respectively used as the films  $4_1$  and  $4_2$ . For example, when Si and Au are used as the recording films  $4_1$  and  $4_2$  respectively, the ratio in film thickness of Si to Au is controlled between 2/8W3/7. Consequently, the alloyed AuSi alloy, namely the recording layer 4, can be changed from the crystallized state to the amorphous state by the difference in energy quantity between the irradiated laser beams L. In addition, Au can be used as the recording film  $4_1$ , and Si

can be used as the recording film 42.

COPYRIGHT: (C)1987, JPO& Japio





19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# @ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-204442

@Int\_Cl.1

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和62年(1987)9月9日

G 11 B 7/24 7/00 A - 8421 - 5D Z - 7520 - 5D

審査請求 未請求 発明の数 2 (全10頁)

**②発明の名称** 光記録媒体および光記録媒体の記録方法

②特 願 昭61-45964

**愛出** 願 昭61(1986)3月3日

@発 明 者 小· 林 忠

川崎市幸区柳町70番地 株式会社東芝柳町工場内

①出願人 株式会社東芝 川崎市幸区堀川町72番地

砂代 理 人 弁理士 鈴江 武彦 外2名

明 福 書

1. 発明の名称

光記録媒体および光記録媒体の記録方法

2. 特許請求の範囲

(1) 局所的に光学特性の変化を生じさせることにより情報の記録を行うことを可能とし、 且つ少なくとも 2 種類以上の組成の異なる 膜を液体 急冷により初期の状態から非晶 質化の状態、あるいは液体冷により初期の状態から結晶化の状態に変化させることが可能な 誤厚比によって 多層に 偶成した 記録 圏を有することを特徴とする光記録媒体。

②上記記録路は、液体徐冷により非晶質化の状態から結晶化の状態に変化させることが可能な膜 厚比によって構成されることを特徴とする特許語 求の範囲第1項記載の光記録媒体。

図上記記録層は、液体急冷により結晶化の状態 から非晶質化の状態に変化させることが可能な膜 厚比によって構成されることを特徴とする特許額 求の範囲第1項記載の光記録媒体。

44上記記録器はGeおよびTeの薄膜からなり、

Ge. 膜とTe 膜との膜厚比をそれぞれ1対1で構成したことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の光記録媒体。

5)上記記録層はA U およびS i の薄膜からなり、S i 膜とA U 膜とをそれぞれ 2 対 8 から 3 対 7 の 膜厚比で構成したことを特徴とする特許請求の範囲第 1 項記載の光記録媒体。

63 上記記録階はA g および S i の 薄膜からなり、S i 供とA g 膜とをそれぞれ1、7対8、3から3対7の膜厚比で構成したことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の光記録媒体。

(刀基板上に、少なくとも2種以上の薄膜の重ね合わせよりなる記録層を設け、この記録圏に記録すべき情報を有するピームを照射することにより上記記録圏を局所的に単一層に変換して情報の記録を行うものにおいて、上記記録圏に高出力のピームを短時間照射することにより非晶なの状態に相変化させることにより情報の消去および記録を行うことを特徴

## 特開昭62-204442(2)

とする光記録媒体の記録方法。

#### 3. 発明の詳細な説明

#### [発明の目的]

(産業上の利用分野)

この発明は、たとえばレーザビームによりヒートモード記録が行える光記録媒体に関する。

#### (従来の技術)

#### (作用)

この発明にあっては、記録層に記録すべき情報を有するビームを照射することにより上記記録 暦を同所的に単一層に変換して情報の記録を行うものにおいて、上記記録暦に高出力のビームを短時間照射することにより非晶質化の状態に制変化させることにより情報の消去および記録を可能にしたものである。(実施例)

以下、この発明の一実施例を図面を参照して 説明する。

第1回において、1は光記録媒体としての光ディスクである。この光ディスク1に対して、基板2 側から対物レンズ11によってスポット照射されるレーザビーム L による然的エネルギーの付与により記録暦4の光学特性が変化される。つまり、記録暦4はレーザビーム L の照射により拡散合金化あるいは溶解合金化される。すなわち、記録暦4は、組成の異なる可旋により多層類として似成

しかしながら、情報の記録と再生のみが可能な光ディスク、いわゆる追記型の光ディスクでは記録した情報の消去、および再度込みを行うことができないため、記録した情報が不要となった場合、その情報が記録されている部分が無駄となってしまうという欠点があった。

この発明は、上記の不要となった情報が記録されている部分が無駄になるという欠点を除去し、 1枚の光ディスクに対して消去不能な記録、および消去可能な記録の両方を行うことができる光記録媒体を提供しようとするものである。

#### [発明の構成]

## (問題点を解決するための手段)

この発明は、局所的に光学特性の変化を生じさせることにより情報の記録を行うことを可能とし、且つ少なくとも2種類以上の組成の異なる設を液体急冷により初期の状態から非晶質化の状態、あるいは液体徐冷により初期の状態から結晶化の状態に変化させることが可能な膜厚比で構成した記録層を有する光記録媒体である。

されており、たとえば低出力のレーザビームしで長時間加熱されることにより拡散あるいは徐徐に合金化されて単一届となり、それが徐冷(徐徐に冷印)されて合金結晶化の状態、または高出力が立った。といるでは一個になり、それが急冷(急激に冷却)されて合金非晶質化の状態となる。

第2図は、上記光ディスク1を示すものである。この光ディスク1は、基板2と、この基板2上に保護膜3、記録暦4、保護膜5および保護膜6が、たとえばスパッタ法あるいは真空蒸着法などによって順次積暦されて構成されている。また、この光ディスク1には、スパイラル状にトラック(図示しない)が形成されている。

上記基板 2 としては、たとえばポリカーボネイト (PC) 樹脂、メタクリル (PMMA) 樹脂、エポキシ樹脂などの透明樹脂、あるいは透明なガラス、石英およびセラミックなどが用いられている。

## 特開昭62-204442(3)

上記保護膜3 および5 は、記録時にレーザビームしの風射により記録層 4 が飛散または穴空きすることを防止するためのものであり、たとえばSiO、SiO2、SiN3 などの透明な物質が厚さ20人~5 mの範囲で構成されている。

上記保護膜 6 は、光ディスク 1 を取り扱う際に生じる傷などを防止するものであり、たとえば紫外粒硬化 (UV) 樹脂などの透明な樹脂によって構成されている。

上記記録暦4は、異なる2種類の物質からなる 薄膜4」および42が構磨されて構成されている。 上記薄膜4」および42としては、SiとAu、 SiとAg、TeとGeなどがそれぞれ用いられる。

上記SiとAUとを記録膜41 および42 として用いた場合には、レーザビームしの照射により記録暦4は合金化され、AUSi合金の単一層となる。このAUSi合金は共品組成である20~30at%(原子パーセント)Siで、液体急冷(溶解急冷)により非品質化の状態となる性質が

いは非品質化の状態に相変化させることが可能となる。なお、記録膜41 をAu、記録膜42 をSiで構成するようにしても良い。

すなわち、Si対Agの段序の比を、それぞれ 1.7対8.3から3対7の範囲内で形成する。 ある。つまり、AuSi合金は、その組成がAuSi合金は、その組成がAuS: の割合いが20~30at%となっている場合、 枯晶化の状態にある合金に高出力のレーザビームしを急冷すると非晶質化の状態にある合金に低出力のを引いてよるとによって溶解状態にしてから徐冷すると枯晶化の状態となる。

また、上記TeとGeとを記録版41 および 42 として用いた場合には、レーザビームLの照 対により記録暦4は金属間化合物GeTeの単一 圏となる。この金属間化合物GeTeの相成は、 原子パーセントでGe対Teの割合いが1対1で ある。つまり、金属間化合物GeTeは、その相 成がGeに対するTeの割合いが50at%とな

## 特開昭62-204442(4)

っている場合、結晶化の状態にある化合物に高出力のレーザビームしを短時間照射することによって溶解状態にしてから急冷すると非晶質化の状態にある化合物に低出力のレーザビームしを長時間照射することによって溶解状態にしてから徐冷すると結晶化の状態となる。

たとえば、Geからなる記録膜4』を厚さ 500人で構成した場合には、Teからなる記録 酸42を厚さ500人で構成する。これにより、 照射されるレーザビームしの熱的エネルギー量の はいにより金属間化合物GeTe、つまり記録度 4は照射されるレーザビームしの熱的エネル最后 の状態に相変化させることが可能となる。なける には段段41をTe、記録膜42をGeで構成する ようにしても良い。

また、上記記録暦4は、第3図に示すように、それぞれの設厚の比に応じて構成される記録設41と42とを交互に債階し、多層設構造としても良い。たとえば、GeとTeからなる記録暦4

の記録 以 4 1 および 4 2 は単一層に変換され、徐徐に冷却されて合金結晶化の状態となる。この結果、記録 暦 4 に初期の状態と合金結晶化の状態との反射率の違いを生じさせることにより情報の記録を行う

または、記録暦4に対して、対物レンズ111によって記録すべき情報を有する出力が5~15mWのレーザビームしを0.4~0.01μsの問スポット照射する。これにより、レーザビームとの照射された記録暦4の記録数41.および42は単一層に変換され、急激に冷却されて合金が開いませることにより情報の記録を行う。

次に、光ディスク1を消去可能型のディスクと して使用する場合について説明する。すなわち、 光ディスク1の全面に対して、ヒークあるいはレ ーザビームしで長時間加熱し、記録版4: および 42を拡散合金化あるいは溶解合金化して結晶化 の状態にする。そして、この記録層4に対して、 の組合、GeとTeとの競摩の比は1対1である。したがって、記録膜41 と記録膜42 との誤摩の比が1対1となるように、Geからなる記録41 の厚さ100人に対してTeからなる記録膜42 の厚さ100人とを交互に積層し、映厚1000人の記録暦4を構成する。

また、上記光ディスク1は、ディスクの片面に記録を行う単板型ディスクとして説明したが、たとえば2枚の光ディスク1それぞれの基版2を外側にしてエアーサンドイッチ構造、あるいは接着圏による貼合わせにより両面光ディスクとすることも可能である。

次に、第2図に基づき、この発明の記録方法の 一例について説明する。

まず、光ディスク 1 を追記型のディスクとして使用する場合について説明する。すなわち、記録暦 4 に対して、対物レンズ 1 1 によって記録すべき情報を有する出力が 5 ~ 1 5 m W のレーザビームしを 5 ~ 0 . 5 μ s の間スポット照射する。これにより、レーザビームしの照射された記録路 4

または、光ディスク1の全面に対して、ヒータあるいはレーザビームしで短時間加熱し、記録膜41 および42 を拡散合金化あるいは溶解合金化 して合金非晶質化の状態にする。そして、この記録を4に対して、対物レンズ11によって記録すべき情報を有する出力が1~5mWのレーザビームしを5~0、5μsの間スポット照射する。こ

### 特開昭62-204442(5)

れにより、レーザビームしの照射された記録度4は、徐冷されて合金非品質化の状態がら結晶化の状態を出ていた。この結果、結晶化の状態を合金非品質化の状態との反射率の適いにより、同日の記録を行う。この記録した情報を消去する場合は、その記録層4に対して、出力が3~10mWのレーザビームしを0.3~0.02μ s 品品のは、いて、記録情報の消去が行える。

連いが生じて情報の記録が行える。この場合は、その記録暦4に対して、出力が3~10mWのレーザピームLを0、3~0、02μsの間スポット照射し、記録暦4を結晶化の状態から非晶質化の状態に相変化させることにより、記録情報の消去が行える。

記録暦4の記録以4:および42は単一層に変換され、徐徐に冷却されて合金結晶化の状態となる。この結果、記録暦4に初期の状態と合金結晶化の状態との反射中の違いを生じさせることにより、情報の記録を行う。この場合、合金結晶化の状態から初期の状態へは戻れないため、情報の消去を行うことはできない。

その記録層4に対して、出力が1~5mWのレーザビームしを5~0.5µsの間スポット照射し、記録暦4を非晶質化の状態から結晶化の状態に相変化させることにより、記録情報の消去が行える。

また、消去可能な情報を記録する場合は、対応 する記録層4に対して、ヒータあるいはレーザビ ームで短時間加熱し、記録段41 および42 を拡

# 特開昭62-204442(6)

散合金化あるいは溶解合金化し、合金非晶質化の 状態にする。そして、この記録層4に対して、対 物レンズ11によって記録すべき偶報を有する出  $\hbar$   $\hbar$   $1 \sim 5$  m  $\Psi$   $\sigma$   $\nu$  - #  $\Gamma$  -  $\Delta$  L  $\approx$   $5 \sim 0$  . 5μSの間スポット照射する。これにより、レーザ ビームしの照射された記録暦4は、徐徐に冷却さ れて合金結晶化の状態となる。この結果、多層膜 を合金結晶化の状態に変換したときと、非晶質化 の状態を結晶化の状態に相変化したときでは、そ れぞれの結晶粒径が異なることにより、反射率の 違いが生じて情報の記録が行える。この場合は、 その記録暦4に対して、出力が3~10mWのレ ーザピームしを0.3~0.02μsの間スポッ ト照射し、記録暦4を結晶化の状態から非晶質化 の状態に相変化させることにより、記録情報の消 去が行える。

または、消去可能な情報を記録する場合、対応する記録層4に対して、ヒータあるいはレーザビームして長時間加熱し、記録膜4』および42を拡散合金化あるいは溶解合金化し、合金結晶化の

スポット照射し、記録図4の記録膜41 および 42 を単一層に変換する。この結果、記録層4に 初期の状態と合金結晶化の状態との反射率の違い を生じさせることにより、情報の記録を行う。

このようにして、記録された情報の全て、ある いはその一部の情報が不要となった場合、光ディ スク1の全面、あるいは不要となった情報が記録 されているトラック、セクタことをヒータあるい はレーザビームで加熱し、記録機41 および42 を.拡散合金化あるいは溶解合金化し、結晶化の状 態にする。そして、この記録暦4に対して、記録 すべき情報を有する出力が3~10mWのレーザ ビームしを0. 3~0. 02μsの間スポット照 射し、記録暦4を結晶化の状態から非晶質化の状 態へと相変化させる。この結果、結晶化の状態と 非晶質化の状態との反射率の違いにより、情報の 記録を行う。この場合は、その記録四4に対して 出力が1~5mWのレーザビームしを0.5~5 μSの隠スポット照射し、記録階4を非晶質化の 状態から結晶化の状態に相変化させることにより、

次に、追記型として使用した光ディスクを消去可能型のディスクとして使用する場合について説明する。たとえば、記録暦4に対して、対物レンズ11によって記録すべき情報を有する出力が5~15mWのレーザビームを5~0.5μsの問

記録情報の消去が行える。

または、合金結晶化の状態として情報の記録が 行なわれた光ディスク1に対して、記録された情 報の全て、あるいはその一郎の情報が不要となっ た場合、光ディスク1の全面、あるいは不要とな った情報が記録されているトラック、セクタごと をヒータあるいはレーザピームで加熱し、記録層 4を非晶質化の状態にする。そして、この記録層 4 に対して、記録すべき情報を有する出力が 1 ~ 5 m W の レーザピーム L を O . 5 ~ 5 μ s の 悶 ス ポット照射し、記録暦4を非晶質化の状態から結 晶化の状態へと相変化させる。これにより、歯報 の記録を行う。この場合は、その記録暦4に対し て、出力が3~10mWのレーザピームしを O. 3~O. O 2 µ S の聞スポット照射し、記録 図 4 を結晶化の状態から非晶質化の状態へと相変 化させることにより、情報の消去が行える。

また、たとえば記録歴4に対して、対物レンズ 1 1 によって記録すべき情報を有する出力が3~ 1 0 m W の レーザビームを 0 . 3~ 0 . 0 2 μ s

特開昭62-204442(ア)

の聞スポット照射し、記録暦4の記録録41 および42 を単一層に変換する。この結果、記録暦4 に初期の状態と合金非晶質化の状態との反射中の 違いを生じさせることにより、情報の記録を行う。

1000人、記録酵4として記録膜41をGeにより誤摩500人のよおよび記録膜42をTeにより 誤摩500人、保護膜5をSiO2により誤摩 1000人、常外線硬化樹脂により保護膜6を順 次積磨して構成した。

品化の状態から非晶質化の状態に相変化させるこ

とにより、記録情報の消去が行える。

または、合金非晶質化の状態として情報の記録 が行なわれた光ディスク1に対して、記録された 情報の全て、あるいはその一郎の情報が不要とな った場合、光ディスク1の全面、あるいは不要と なった情報が記録されているトラック、セクタご とをヒータあるいはレーザピームで加熱し、記録 暦4を結局化の状態にする。そして、この記録層 4 に対して、、記録すべき情報を有する出力が3 ~10mWのレーザピームしを0.3~0.02 μSの聞スポット照射し、この記録層4を結晶化 の状態から非晶質化の状態へと相変化させる。こ れにより、情報の記録を行う。この場合は、その 記録剤4に対して、出力が1~5mWのレーザビ - ムしを0.5~5μSの間スポット照射し、非 **品質化の状態から結晶化の状態へと相変化させる** ことにより、情報の消去が行える。

#### 実 追 例 - 1

光ディスク1は、ポリカーボネイト樹脂からなる基板2上に、保護膜3をSiО2 により膜厚

ーザビームしを 2 µ S の間スポット 照射 することにより、記録 暦 4 を非結晶 質化の状態 から結晶 化の状態に相変化させる。これにより、記録 暦 4 には、第 4 図に示すような、初期の状態、合金結晶化の状態、結晶化の状態、および非晶質化の状態に対応した異なる反射 本が得られる。

したがって、1枚の光ディスク1のある部分を 追記型のディスクとして使用し、別の部分を消去 可能型のディスクとして使用ことができる。

## 实施例-2

光ディスク1は、ポリカーボネイト制脂からなる基板2上に、保護膜3をSiO2により誤解1000人、記録暦4として記録膜41をGeにより膜厚500人、保護膜5をSiO2により膜厚1000人、紫外線硬化樹脂により保護膜6を順次循層して構成した。

たとえば、記録部4に対して、記録すべき情報を有する9mWのレーザビームしを 0 . 2 μ s スポット照射し、記録暦4に初期の状態と合金 非品

特開昭62~204442(8)

質化の状態との反射率の違いを生じさせることにより、情報の記録を行う。

このようにして、記録された情報の一部が不要 となった場合、その情報が記録されているトラッ クごとをレーザビームしで加熱することにより、 記録段41 および42 を拡散合金化あるいは溶解 合金化し、非晶質化の状態にする。そして、この 記録部4に対して、記録すべき情報を有する出力 が3mWのレーザビームしを2ょ5の個スポット 照射することにより、記録暦4を結晶化の状態に 変化させて情報の記録を行う。また、この情報の 消去を行う場合、対応する記録層4に対して、出 カが7mWのレーザビームLを0.1μ Sスポッ ト照射し、記録部4を結晶化の状態から非晶質化 の状態へと相変化させる。これにより、記録暦4 には、第5図に示すように、初閉の状態、結晶化 の状態、合金非結晶質化の状態、および非晶質化 の状態に対応した異なる反射率が得られる。

したがって、 追記型として 使用した光ディスク を消去可能型のディスクとして使用することがで

一ザピームしを O. O 2 μs の間スポット 照射することにより、記録層 4 を非晶質化の状態に変化させて情報の記録を行う。また、この情報の消失を行う場合、対応する記録暦 4 に対して、 1 m W のレーザピームしを 5 μs の間スポット 照射し、記録暦 4 を非晶質化の状態から結晶化の状態へと相変化させる。

したがって、追記型として使用した光ディスク 1 を消去可能型のディスクとして使用できる。 本体 25 mm 2 mm

光ディスク1は、ポリカーボネイト樹脂からなる基板2上に、保護膜3をSIO₂により膜厚1000人、記録暦4として記録膜41をSiにより誤厚170人および記録膜42をAgにより膜厚830人、保護膜5をSiO₂により原厚1000人、紫外段硬化樹脂により保護膜6を順次積層して構成した。

たとえば、消去したくない情報を記録する場合は、記録暦 4 に対して、記録すべき情報を有する 1 5 m W の レーザピーム L を O . 5 μ s の 間 スポ きる。

実 節 例 - 3

光ディスク1は、ポリカーボネイト樹脂からなる基板2上に、保護膜3をSi〇2により腹厚1000人、記録暦4として記録膜41をSiにより膜厚200人および記録膜42をAuにより膜厚800人、保護膜5をSiO2により保護膜6を周次摂磨して構成した。

たとえば、記録部4に対して、記録すべき情報を有する5mWのレーザピームしを5μSの聞スポット照射し、記録層4に初閉の状態と合金結晶化の状態との反射率の違いを生じさせることにより情報の記録を行う。

このようにして、記録された情報の一部が不要となった場合、その情報が記録されているセクタをレーザビームしで加熱することにより、記録限41 および42 を拡放合金化あるいは溶解合金化し、結晶化の状態にする。そして、この記録層4 に対して、記録すべき情報を有する10mWのレ

したがって、 1 枚の光ディスクのある部分を追記型の光ディスクとして使用し、また別の部分を消去可能型の光ディスクとして使用することができる

上記実施例によれば、この光ディスクは、多図からなる記録層を合金結晶化の状態あるいは合金非品質化の状態に変換したときと、合金結晶化の

## 特開昭62-204442(9)

状態から非晶質化の状態はるいは合金非晶質化の状態はのにときとで生じる反射
本の違いにより、消去不能な情報の記録、および消去可能な情報の記録を行うものである。これにより、1枚の光ディスクを追記型、消去可能型のどちらにも使用することができ、省資源化および低コストかを図ることができる。

#### [発明の効果]

以上、詳述したようにこの発明によれば、 1 枚の光ディスクに対して消去不能な記録、および消去可能な記録の両方を行うことができる光記録 媒体を提供できる。

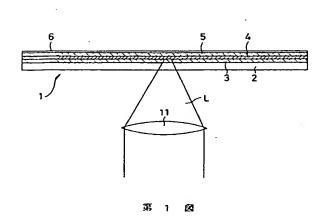
## 4. 図面の簡単な説明

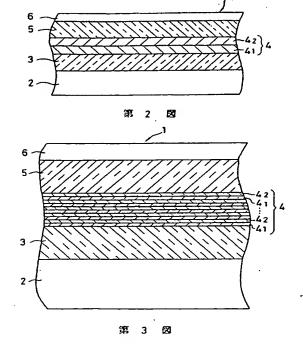
図面はこの発明の一実施例を示すもので、第12回は要節を説明するための断面図、第2回は光ディスクの構成例を示す要部の断面図、第3回は他の光ディスクの構成例を示す要部の断面図、第3回は他の光ディスクの表面反射率の違いを説明するための図である。

1 … 光ディスク、2 … 基仮、3 , 5 … 保赁段、

4 … 記録度、 4 1 , 4 2 … 記録膜、 6 … 保護膜、 1 1 … 対物レンズ、 L … レーザビーム。

出願人代理人 弁理士 鈴 江 武 彦





# 特開昭62-204442 (10)

手 統 補 正 **四** 61.9.22 昭和 年 月 日

特許庁長官 黑田明雄殿

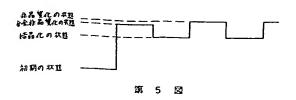
- 1. 事件の表示 特願昭61-45964号
  - 2. 発明の名称
     光記録媒体および光記録媒体の記録方法
  - 3. 補正をする者 事件との関係 特許出願人 ( 307) 株式会社 東 芝
  - 4.代理人 東京都千代田区韓が関3丁目7番2号 UBEビル 〒100 電話03(502)3181(大代表) (5847) 弁理士 路 江 武 彦 監打が 5.自発補正
  - 6. 補正の対象

明福建



五葉 ①

# 



#### 7. 補正の内容

(1) 明相西の第17頁第16行目乃至第19行目に、「この結果、多路膜を合金非晶質化の状態にいてれてれ結晶粒径が異なる」とあるを、「この結果、多路膜を含る」とあるを、「この結果、多路膜を非晶性化の状態に変換したとときとでは、それぞれ結晶構造が異なる」とおことをでは、それぞれの結晶質化の状態に対象を結晶化の状態が異なる」とおことをでは、それぞれの結晶は低が異なる」と訂正する。
(3) 明相西の第31頁第7行目に、「低コストか」とあるを、「低コスト化」と訂正する。

This Page Blank (uspto)